

PAUTA DE EVALUACIÓN, FERIA CIENTÍFICA 2023

ASPECTOS A EVALUAR	PUNTAJE IDEAL
1. El stand se identifica con gigantografía que muestre datos básicos como nombre del proyecto, curso, integrantes, imágenes alusivas, etc. Medidas referenciales 120 cm x 80 cm, orientación vertical.	5
2. El grupo de trabajo se presenta con su proyecto terminado, siendo exhibido de forma física en su stand.	5
3. Todos los integrantes del grupo realizan la presentación oral de su proyecto, explicando claramente cuál es el objetivo, intención y/o motivación de la realización del proyecto.	10
4. Se explica cuál fue el procedimiento para la realización del proyecto, indicando cuáles fueron los recursos materiales utilizados, tiempo de elaboración, etc.	5
5. Durante su presentación, se explica cuál es el fenómeno o basamento científico que está implicado en su proyecto, utilizando un lenguaje técnico adecuado a su nivel.	10
6. Todos los integrantes del equipo demuestran tener un excelente dominio del tema tratado, siendo capaces de responder a las preguntas del evaluador y del público que visita si stand.	10
7. Existe una distribución equitativa del trabajo, en la que todos los integrantes del equipo tienen la misma participación y responsabilidades en la presentación del proyecto.	5
8. Los integrantes del equipo se presentan con una excelente presentación personal, haciendo uso correcto de su uniforme y delantal.	5
9. Se mantiene el orden del stand durante toda la realización del evento, y el espacio de trabajo queda totalmente limpio y ordenado al término de la actividad.	5
TOTAL	60

TABLA PUNTAJE – NOTA

Puntaje	Nota	Puntaje	Nota	Puntaje	Nota	Puntaje	Nota	Puntaje	Nota	Puntaje	Nota	Puntaje	Nota
0.0	2.0	10.0	2.6	20.0	3.1	30.0	3.7	40.0	4.5	50.0	5.8	60.0	7.0
1.0	2.1	11.0	2.6	21.0	3.2	31.0	3.7	41.0	4.6	51.0	5.9		
2.0	2.1	12.0	2.7	22.0	3.2	32.0	3.8	42.0	4.8	52.0	6.0		
3.0	2.2	13.0	2.7	23.0	3.3	33.0	3.8	43.0	4.9	53.0	6.1		
4.0	2.2	14.0	2.8	24.0	3.3	34.0	3.9	44.0	5.0	54.0	6.3		
5.0	2.3	15.0	2.8	25.0	3.4	35.0	3.9	45.0	5.1	55.0	6.4		
6.0	2.3	16.0	2.9	26.0	3.4	36.0	4.0	46.0	5.3	56.0	6.5		
7.0	2.4	17.0	2.9	27.0	3.5	37.0	4.1	47.0	5.4	57.0	6.6		
8.0	2.4	18.0	3.0	28.0	3.6	38.0	4.3	48.0	5.5	58.0	6.8		
9.0	2.5	19.0	3.1	29.0	3.6	39.0	4.4	49.0	5.6	59.0	6.9		